

а 2005 0351

Изобретение относится к области электрохимической обработки и может найти применение в различных областях машиностроения, а именно, авиастроении, приборостроении, гальванопластике и гальваностегии.

Сущность изобретения состоит в том, что электромагнитное облучение фокусируется поочередно на поверхность обрабатываемой детали и слое электролита. Фокусировку пучка света осуществляют при помощи вибрации оптической системы, синхронизированной с частотой повторения светового импульса. Обработку осуществляют при помощи лазеров, длина волны которых соответствует спектральным зонам электролита, как пропускающим рентгеновские лучи, так и абсорбционным.

П. формулы: 7

Фиг.: 6